

## Tablet Windows L10 rinforzati

XPAD, XBOOK 2-in-1 e XSLATE: il meglio dei tablet da 10,1” “ultra-portatili”

Con la linea di tablet rinforzati Windows L10 di Zebra mettete tutta la potenza dei dati mobili in mano ai vostri addetti negli ambienti più difficili. Comprende tre modelli studiati su misura per le esigenze di chi opera sul campo in settori come quello energetico, estrattivo, edile, governativo, dei servizi pubblici, della pubblica sicurezza e delle telecomunicazioni, e di chi lavora in magazzini e impianti di produzione. Il design robusto e ultra-portatile è perfetto per il lavoro al chiuso e all'aperto, in celle frigorifere, in condizioni estreme di freddo e di caldo, su carrelli elevatori, camion e altri veicoli e persino in piena luce del sole. Una piattaforma avanzata che offre prestazioni ultra veloci su tutte le applicazioni, una batteria che assicura autonomia ininterrotta o per un intero turno di lavoro con una sola carica e connessioni wireless alla massima velocità – Wi-Fi, Bluetooth, cellulare, GPS e NFC. La gamma include le opzioni di acquisizione dei dati più appropriate per incrementare la produttività del personale. I tablet L10 si possono personalizzare con accessori aziendali che ne semplificano l'uso quotidiano. Serie L10 di Zebra – il massimo in fatto di tablet Windows rinforzati progettati per l'uso in ambito lavorativo.



### Il massimo della versatilità e della resistenza

#### Tre modelli per trovare il tablet giusto per praticamente qualsiasi lavoro

Il tablet rinforzato XBOOK L10 2-in-1 offre il massimo della flessibilità: usatelo con la tastiera completa in sostituzione del laptop per inserire grandi volumi di dati, togliete la tastiera per un uso agevole in piedi o mentre camminate, oppure montatelo con l'apposito dock su qualsiasi veicolo, dal carrello elevatore in magazzino, ai mezzi per le consegne ai soccorritori di pronto intervento.

Per gli addetti che passano la giornata in piedi, una maniglia rigida integrata rende l'XPAD L10 facile da trasportare. L'XSLATE L10, invece, è il modello più piccolo e leggero, destinato agli addetti a cui occorre un tablet vero e proprio. Ciascuno di questi tre modelli vi garantirà la stessa fantastica solidità costruttiva, la stessa piattaforma di CPU, la stessa esperienza utente e lo stesso supporto per tutte le vostre applicazioni.

#### Personalizzate con accessori combinabili

Qualunque tablet scegliate, avrete una sola linea di accessori aziendali che funzionano con tutti i modelli. Questo facilita l'acquisto e la gestione degli accessori, disponibili in una gamma che comprende dock industriale, da scrivania o per veicoli, custodia, tracolla, cavalletto e molto altro, per semplificare l'uso quotidiano dei tablet per i vostri operatori.

#### Più porte per più opzioni di acquisizione dei dati

Vi occorrono più porte per connettere hardware aggiuntivo? Nessun problema, la gamma consente l'aggiunta di una porta seriale True RS232 o di un ingresso HDMI. Desiderate ottimizzare la lettura dei codici a barre per un'acquisizione accurata? Aggiungete all'XPAD uno scanner di livello enterprise. Vi servono più opzioni di sicurezza? Potete aggiungere un lettore di smart card e di Common Access Card (CAC), e se avete già adottato la tecnologia RFID, anche un lettore RFID UHF.

**XPAD, XBOOK e XSLATE L10 – I più avanzati fra i tablet rinforzati Windows per l'ambito lavorativo.**

Per maggiori informazioni, visitate [www.zebra.com/l10](http://www.zebra.com/l10)

## Il massimo dell'affidabilità e dell'usabilità

### Un design robusto fatto per durare

Questo tablet resistente all'acqua, a prova di polvere e di cadute è progettato per resistere a ogni sollecitazione. Potete farlo cadere sul cemento. Potete bagnarlo, anche con le coperture delle porte aperte. Potete usarlo in condizioni di caldo e freddo estremo, su camion, auto o carrelli elevatori o in presenza di materiali pericolosi. Il telaio leggero in magnesio è più robusto dell'acciaio e non si deformerà, garantendovi lunga durata senza peso aggiuntivo.

### Un ampio display da 10.1" con tutte le funzioni che vi occorrono

Non esiste praticamente nulla che possa impedire ai vostri utenti di inserire dati sul display multi-touch avanzato: nemmeno i guanti, la pioggia o la neve. Gli utenti possono scegliere la modalità di inserimento dati che preferiscono, il dito o la penna. La superficie in Corning Gorilla Glass garantisce la massima resistenza ai graffi e agli urti a questo componente così delicato del tablet. Il display ultra luminoso View Anywhere® da 1000 nit ha una visibilità ottimale, anche alla luce solare diretta.

### Potenza e gestione dell'alimentazione senza confronti

La batteria standard assicura autonomia per l'intero turno di lavoro, e quella ad alta capacità autonomia ininterrotta per 24 ore. Grazie alla batteria rimovibile sostituibile a caldo, i vostri tablet L10 sono sempre in funzione, senza soste per le ricariche. E grazie al caricatore opzionale, avrete sempre una batteria di scorta pronta.

## Il massimo della produttività grazie all'acquisizione dei dati di livello aziendale

### Fotocamera anteriore e posteriore per raddoppiare la funzionalità

La fotocamera anteriore a colori da 2 MP consente agli addetti che operano sul campo di effettuare videochiamate per ricevere assistenza immediata e risolvere ad esempio i problemi tecnici delle apparecchiature.

Con la fotocamera posteriore a colori da 13 MP si possono scattare foto e girare video con un grado elevato di dettaglio; è l'ideale per documentare istantaneamente le condizioni di un bene, l'avvenuta consegna o prestazione di un servizio, un intervento di assistenza tecnica in sede, per acquisire prove, ecc.

### Lettura accurata di praticamente qualsiasi codice a barre in qualunque condizione

Il motore di scansione integrato Zebra SE4710 di tipo aziendale (opzionale solo su XPAD L10) permette di acquisire istantaneamente i codici a barre premendo un pulsante, anche se sono graffiati, sporchi o stampati male.

## Il massimo della connettività

### Connessioni cellulari velocissime

Il supporto per il 4G LTE garantisce la connessione in qualunque parte del mondo, sia in aree urbane che remote, su veicoli o a piedi, al chiuso e all'aperto. Inoltre, grazie alla certificazione sulle principali reti di servizio pubblico come AT&T FirstNet e Verizon, i team di pronto intervento possono usufruire di connessioni affidabili anche quando le emergenze sovraccaricano le reti commerciali.

### Portata e velocità Wi-Fi migliorate, con minore consumo energetico

La tecnologia 2x2 Multiple-User Multiple Input Multiple Output (MU-MIMO) consente agli access point di comunicare simultaneamente con più dispositivi con la precisione millimetrica del beamforming, potenziando capacità, velocità e portata della rete Wi-Fi. E il carico dell'elaborazione si sposta dal dispositivo mobile all'access point, a tutto vantaggio dell'autonomia della batteria.

### Comunicazioni più rapide e flessibili con una scelta di opzioni di connessione

Connessione costante garantita grazie al Bluetooth 4.2 standard e al supporto per Gigabit Ethernet e alle opzioni per NFC, GPS e RFID UHF.

## Il massimo della gestibilità

### Semplicità di protezione e gestione

Tutti e tre i modelli utilizzano la piattaforma comune Windows 10 Pro e offrono molteplici funzioni di sicurezza. Il modulo Trusted Platform Module (TPM) 2.0 semplifica la scelta e l'utilizzo di livelli di sicurezza differenziati in base agli utenti. Sui tablet L10 il controllo dell'accesso ai dati e alle applicazioni è garantito dal supporto per smart card, Common Access Card (CAC) e da un lettore di impronte digitali. Lo slot per lucchetto Kensington protegge il dispositivo dai furti.

# Specifiche

## Caratteristiche fisiche

<b>Dimensioni</b>	XSLATE: 11" lungh. x 7,7" largh. x 0,88" (P) 280,8 mm lungh. x 195,2 mm largh. x 22 mm prof. XPAD: 11" lungh x 10" largh. x 0,88" (P) 280,8 mm lungh. x 255,9 mm largh. x 22 mm prof. XBOOK: 11" lungh. x 8,3" largh. x 2,36" prof. 280,8 mm lungh. x 210,8 mm largh. x 60 mm prof.
<b>Peso</b>	XSLATE: 2,8 lbs/1,3 kg <sup>2</sup> XPAD: 3,1 lbs/1,4 kg <sup>2</sup> XBOOK: 4,63 lbs/2,1 kg <sup>2</sup>
<b>Telaio</b>	Telaio interno in lega di magnesio con paracolpi angolari esterni in elastomero
<b>Display</b>	Display da 10,1" con risoluzione 2K WUXGA 1920 x 1200 (16:10) – View Anywhere® da 1000 nit nominali, capacitivo Corning® Gorilla® Glass 3 Pannello touch capacitivo a 10 punti Rapporto di contrasto = da 800 a 1000 : 1 Ampio angolo di visuale ±85° Proteggischermo antiriflesso standard sostituibile dall'utente, con durezza 3H Selezionabile dall'utente, modalità guanto e pioggia La modalità di visione notturna è supportata solo sul display Active View Anywhere
<b>Grafica</b>	Intel® UHD Graphics 505
<b>Durata ricarica e batteria</b>	Batteria standard: fino a 9,5 ore di autonomia <sup>3</sup> Batteria ad alta capacità: fino a 25 ore di autonomia <sup>3</sup> Tempo di ricarica batteria: - Batteria standard: 2,75 ore a sistema spento <sup>4</sup> - Batteria ad alta capacità: 3,25 ore a sistema spento <sup>4</sup> Batteria ponte standard (tempo di sostituzione 1 minuto) – Batteria sostituibile a caldo fornita di serie Tensione in ingresso: 12-20 V, adattatore CA: 19 V
<b>Porte/connettività</b>	Attacco per dock (2) porte USB 3.0 Porta USB Tipo C (USB 2.0, USB 3.0, Display Port out) Uscita audio da 3,5 mm (uscita stereo, ingresso mono) Porta Ethernet RJ-45 Doppia nano-SIM (4FF) Micro SDXC
<b>Slot di espansione</b>	Micro SDXC
<b>Opzioni integrate</b>	NFC Lettore di codici a barre 1D/2D opzionale (solo XPAD) Porta True Serial RS232 opzionale, oppure ingresso HDMI opzionale, oppure Lettore CAC/smart card opzionale, oppure Lettore RFID UHF (AEI) opzionale
<b>Tastiera rinforzata</b>	Inclusa nel modello XBOOK: retroilluminata; IP65 con resistenza alle cadute da 1 m; KickStrap/supporto (la tastiera rinforzata è opzionale per XSLATE e XPAD)
<b>Sicurezza</b>	Lettore di impronte digitali integrato Modulo TMP (Trusted Platform Module) 2.0 Lettore CAC/smart card opzionale Cavi con lucchetto Kensington Conformità TAA
<b>Indicatori dello stato</b>	Stato del sistema, stato della batteria, fotocamera attiva, attività SSD
<b>Audio</b>	Audio Intel High Definition Codec Realtek® HD Eliminazione del rumore RealTek Microfoni multidirezionali – 2 microfoni (2 microfoni verso il lato anteriore) XPAD: 1 altoparlante verso il lato anteriore XSLATE/XBOOK: 1 altoparlante verso il lato posteriore

## Caratteristiche prestazionali

<b>Sistema operativo</b>	Windows® 10 Pro 64-bit
--------------------------	------------------------

<b>Processore</b>	Processore Intel® Pentium® N4200; (LPDDR4, 1,10 GHz con frequenza turbo fino a 2,50 GHz)
<b>Memoria</b>	8 GB
<b>Opzioni di archiviazione</b>	SSD SATA 128 GB SSD SATA 256 GB SSD SATA 512 GB

## Ambiente di utilizzo

<b>Temperatura di esercizio</b>	da -20 °C a 60 °C; MIL-STD-810G
<b>Temperatura di stoccaggio</b>	da -30 °C a 70 °C; MIL-STD-810G
<b>Shock termico</b>	da -22° F a 158° F/da -30° C a 70° C in cinque (5) minuti, in assenza di operatività; MIL-STD-810G
<b>Resistenza alle cadute</b>	MIL-STD-810G Cadute su cemento piastrellato da 6 piedi/1,83 m; cadute su cemento da 4 piedi/1,22 m .
<b>Protezione</b>	IP65
<b>Ambienti pericolosi</b>	C1D2 (Class 1 Division 2) per gli ambienti pericolosi <sup>1</sup>
<b>Vibrazioni</b>	Integrità minima con unità non in funzione, ruota composita con unità in funzione; MIL-STD-810G
<b>Urti</b>	40 G in funzione; MIL-STD-810G
<b>Umidità</b>	Dal 3 al 95% in assenza di condensa, da -30°C a 60°C, 5 cicli di 48 ore; MIL-STD-810G
<b>Resistenza all'acqua</b>	Metodo 506.5 – Procedura I, velocità del vento 40 miglia orarie, 4"/ora, 4 lati; MIL-STD-810G
<b>Sabbia trasportata</b>	20 m/s, concentrazione 1,1 g/m3 (+/-,3 g) a una temperatura di 140° F/60°C; MIL-STD-810G
<b>Polvere trasportata</b>	Velocità 8,9 m/s, concentrazione della polvere 3,9 g/m3 a una temperatura di 60°C; MIL-STD-810G
<b>Contaminazione da liquidi</b>	Soluzione 50/50 di acqua e candeggina, soluzione 50/50 di acqua e perossido di idrogeno, carburante diesel, olio minerale, disinfettante Lysol, alcol denaturato, alcol isopropilico; MIL-STD-810G
<b>Altitudine</b>	Esercizio: 15,240 m; MIL-STD-810G

## Acquisizione dei dati

<b>Videocamera</b>	Fotocamera posteriore da 13 MP con messa a fuoco automatica; fotocamera anteriore da 2 MP con flash
<b>NFC</b>	Opzionale
<b>RFID</b>	Lettore RFID UHF (AEI) opzionale
<b>Lettore di codici a barre</b>	Opzionale solo su XPAD: imager 1D/2D SE4710

## Dati WAN/GPS wireless (cellulare)

<b>Radio</b>	Wireless interno opzionale (uno slot di espansione a scelta tra: • Sierra Wireless EM7565, 4G LTE con GNSS (GPS + GLONASS + Galileo + Beidou) • Sierra Wireless EM7511, LTE-Advanced con GNSS • GNSS discreto, Navisys u-blox GPS + GLONASS con SBAS Predisposto per AT&T FirstNet e certificato Verizon PNTM Supporto CBRS (Band 48) - solo per EM7511
--------------	--

## LAN wireless (Wi-Fi)

<b>Radio</b>	Intel® Dual Band Wireless-AC 8265 Wi-Fi® più
--------------	--

## Wireless PAN (Bluetooth)

<b>Bluetooth</b>	Bluetooth® 4.2 (EDR + BLE) di classe 1
------------------	--

## Conformità normativa

<b>Sicurezza del prodotto</b>	UL/CSA 60950-1 2nd Ed.; UL/CSA 62368-1 2nd Ed.; EN 60950-1 2nd Ed.; IEC 62368-1 2nd Ed.; EN 62368-1 2nd Ed.; AS/NZS 62368.1; NOM-019-SCFI Luoghi pericolosi: C1D2; ANSI/ISA 12.12.01-2013
-------------------------------	--

## Mercati e applicazioni

- Magazzini e celle frigorifere
- Telecomunicazioni
- Stabilimenti di produzione
- Industria petrolifera e del gas
- Industria estrattiva
- Assistenza sul campo
- Officine di riparazione
- Telaio
- Servizi di pubblica utilità
- Enti pubblici
- Sicurezza pubblica

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO  
TABLET WINDOWS L10 RINFORZATI

<b>SAR</b>	FCC OET 65 Supplement C; CAN/CSA RSS-102 Issue 5, Safety Code 6; EN 62311, EN 62209-2; EN62209-2:201
<b>EMC</b>	FCC Part 15 B, Class B; CAN/CSA ICES-003, Class B EN55032, Class B; EN 301-489-1; EN 301-489-17; EN 301-489-24; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN55024; EN 303 413
<b>Ambiente</b>	California Proposition 65; Sistemi di carica delle batterie; Direttiva RoHS 2 2011/65/EU; Direttiva WEEE 2012/19/EU; Direttiva sullo smaltimento delle batterie 2013/56/EU; NMX -1-122-NYCE-2006 (Mexico Energy Consumption); Conformità Energy Star; EPEAT Silver

#### Accessori

Dock per veicoli; dock industriale; dock per ufficio; batterie standard ed estese; kit supporto batteria ad alta capacità; caricabatterie ad alloggiamento singolo; adattatori di alimentazione; tastiera compatta; digitalizzatore e stilo passivo lunghi e corti; combinazione di cavalletto e cinghia girevole; maniglia morbida; tracolla; custodia; protettori per schermi; panno per la pulizia dello schermo

#### Garanzia

In base ai termini della dichiarazione di garanzia hardware di Zebra, l'unità L10 è garantita contro difetti di fabbricazione e dei materiali per un periodo di 3 (tre) anni dalla data di spedizione. Per consultare la dichiarazione di garanzia completa, visitare:

<https://www.zebra.com/warranty>

#### Servizi consigliati

**Zebra OneCare Essential e Select:** massimizzate la disponibilità, il valore e l'efficienza operativa dei dispositivi Zebra con questi servizi di assistenza completi che definiscono lo standard di riferimento del settore.

**Zebra Visibility Services:** i servizi Asset Visibility Services (AVS) e VisibilityIQ™, disponibili come opzioni aggiuntive per ogni contratto di assistenza Zebra OneCare, consentono di raggiungere nuovi livelli di operatività dei dispositivi, efficienza operativa e redditività del capitale investito.

#### Note

1. Richiede un modello certificato per ambienti pericolosi. Numerosi modelli XSLate e XPad sono certificati C1D2.
2. Rappresenta il peso approssimativo del sistema misurato con una batteria 36 Whr. Il peso effettivo del sistema può variare in base alla configurazione e alle variazioni dei componenti e di produzione.
3. Software per il test delle prestazioni MobileMark 2014. Le prestazioni della batteria variano a seconda della configurazione del sistema. L'autonomia e il tempo di ricarica stimati della batteria variano a seconda delle impostazioni del sistema, delle applicazioni, delle funzioni opzionali, delle condizioni ambientali, della calibrazione della batteria e delle preferenze degli utenti.
4. Tempo indicativo di ricarica. Carica confermata dal 5% al 90% con sistema acceso o sistema spento.

Le specifiche tecniche sono soggette a modifica senza preavviso.



Nord America e sede centrale  
+1 800 423 0442  
inquiry4@zebra.com

Sede Asia-Pacifico  
+65 6858 0722  
contact.apac@zebra.com

Sede EMEA  
zebra.com/locations  
contact.emea@zebra.com

Sede America Latina  
+1 847 955 2283  
la.contactme@zebra.com